

#### Описание продукта

Двусторонняя клейкая лента на вспененной полиэтиленовой основе с акриловым клеем, предназначенная для монтажа флексографских клише в печатном производстве.

E1120 / E1115 – очень мягкая демпфирующая лента кремового цвета для самых тонких растровых работ; для печати светлых полутонов с минимальным растискиванием.

E1120 / E1115 – лента с низким уровнем адгезии к фотополимерному клише.

E1120H / E1115H – лента с умеренным уровнем адгезии к фотополимерному клише.

E1220 / E1215 – мягкая лента оранжевого цвета для печати растровых изображений со светлыми полутонами в сочетании с тонкими штрихами или небольшими плашками, размещенными на одном клише.

E1220 / E1215 – лента с низким уровнем адгезии к фотополимерному клише.

E1220H / E1215H – лента с умеренным уровнем адгезии к фотополимерному клише.

E1920 / E1915 – мягкая лента розового цвета для печати растровых изображений со светлыми полутонами в сочетании с тонкими штрихами или небольшими плашками, размещенными на одном клише.

E1920 / E1915 – лента с низким уровнем адгезии к фотополимерному клише.

E1920H / E1915H – лента с умеренным уровнем адгезии к фотополимерному клише.

E1320 / E1315 – умеренно мягкая лента желтого цвета для высокоскоростной печати растра в сочетании с плашками, размещенными на одном клише, а также растровых растяжек (градиентов).

E1320 / E1315 – лента с низким уровнем адгезии к фотополимерному клише.

E1320H / E1315H – лента с умеренным уровнем адгезии к фотополимерному клише.

E1020 / E1015 – лента средней плотности белого цвета для печати растра, штрихов и фоновых участков, размещенных на одном клише.

E1020 / E1015 – лента с низким уровнем адгезии к фотополимерному клише.

E1020H / E1015H – лента с умеренным уровнем адгезии к фотополимерному клише.

E1520 / E1515 – умеренно жесткая лента фиолетового цвета для высокоскоростной печати плашек в сочетании с растром, расположенных на одном клише, а также для печати мелкого текста и тонких выворотов.

E1520 / E1515 – лента с низким уровнем адгезии к фотополимерному клише.

E1520H / E1515H – лента с умеренным уровнем адгезии к фотополимерному клише.

E1720 / E1715 – жесткая демпфирующая лента для печати штрихов, плашек и фона на высоких скоростях.

E1720 / E1715 – лента с низким уровнем адгезии к фотополимерному клише.

E1720H / E1715H – лента с умеренным уровнем адгезии к фотополимерному клише.

E1820 / E1815 – очень жесткая демпфирующая лента для печати штрихов, плашек и кроющего белого фона.

E1820 / E1815 – лента с низким уровнем адгезии к фотополимерному клише.

E1820H / E1815H – лента с умеренным уровнем адгезии к фотополимерному клише.

# Cushion-Mount™



## Ленты флексографские двусторонние

Внутренняя сторона ленты, без защитного слоя, предназначена для монтажа ленты на печатный цилиндр или гильзу (слив). Внешняя сторона ленты с защитным пластиковым слоем предназначена для монтажа фотополимерного клише.

Акриловый адгезив имеет сетчатую структуру микроканалов, обеспечивающую беспрепятственное удаление воздуха при монтаже.

Клеевые составы (различные на внутренней и внешней сторонах ленты) специально разработаны для обеспечения надежной фиксации клише во время печати тиража и чистого удаления ленты (без остатков клея на клише и цилиндрах) после печати.

Акриловый адгезив имеет сетчатую структуру микроканалов, обеспечивающую беспрепятственное удаление воздуха при монтаже.

<b>Физические свойства</b> не являются спецификацией	<b>Тип адгезива</b>	Акриловый модифицированный
	<b>Основа</b>	Вспененный полиэтилен
	<b>Толщина (ASTM D-3652)</b>	
	Лента E1120 / E1120H E1220 / E1220H E1920 / E1920H E1320 / E1320H E1020 / E1020H E1520 / E1520H E1720 / E1720H E1820 / E1820H: рабочая толщина в процессе печати физическая толщина Защитный слой:	         0.50 мм 0.56 мм 0.114 мм
	Лента E1115 / E1015H E1215 / E1215H E1915 / E1915H E1315 / E1315H E1015 / E1015H E1515 / E1515H E1715 / E1715H E1815 / E1815H: рабочая толщина в процессе печати физическая толщина Защитный слой:	         0.38 мм 0.432 мм 0.114 мм
	Типичная, в пределах стандартного монтажного элемента (0,84 м <sup>2</sup> )	± 0.011 мм
	Предельно допустимая, от лота к лоту	± 0.038 мм
	<b>Срок хранения</b>	24 месяцев с даты производства при условии хранения в оригинальной упаковке при 21°C и 50% относительной влажности





### Монтаж и удаление ленты

Для получения оптимальной адгезии цилиндры (гильзы) и клише должны быть чистыми и сухими непосредственно перед применением ленты. Для очистки поверхности цилиндров и клише рекомендуется использовать смесь 1:1 изопропилового спирта с водой. В случае сильного загрязнения поверхностей можно использовать мягкие растворители с последующей обработкой смесью изопропилового спирта с водой.

**Примечание: при использовании растворителей убедительно рекомендуем соблюдать правила техники безопасности Вашего предприятия.**

Прочность адгезионной связи зависит также от однородности поверхности как цилиндра, так и клише. Различные царапины, зарубки, выемки и другие неровности могут способствовать вариации адгезии и приводить к отклеиванию или возникновению пузырей. Поэтому особое внимание следует уделять однородности поверхности.

После окончательного монтажа клише на цилиндре всю систему «клише-клеякая лента-цилиндр» рекомендуется плотно оборачивать полимерной пленкой. Это позволяет уменьшить нагрузку на систему «лента-клише» и создает противодействие силе упругости фотополимерного материала, стремящейся распрямить клише и могущей привести к отклеиванию его стыков. Цилиндр должен оставаться обернутым полимерной пленкой вплоть до процесса печати.

Клейкую ленту следует наклеивать таким образом, чтобы площадь, занятая ею, превышала площадь клише как минимум на 13 мм по всему периметру клише. Использование избытка ленты позволяет уменьшить нагрузку на клише и минимизировать возможность отклеивания.

Во избежание попадания краски и растворителя между клише и лентой рекомендуется заклеивать края клише односторонней клейкой лентой (3М 6890, 3М 6893) или использовать термоплавкие клеи.

При демонтаже следует сначала отделять клише от ленты, а затем снимать клейкую ленту с цилиндра (гильзы). Снимать клише или ленту рекомендуется очень медленно и под острым углом (менее 45°) от поверхности. Это поможет избежать остатков клея как на клише, так и на цилиндре (гильзе).

### 3М Россия

121614 Москва, Россия  
ул. Крылатская д.17, строение 3  
Бизнес-Парк "Крылатские Холмы"  
Тел. (495) 784 74 74  
Факс (495) 784 74 75

**Ваш дистрибьютор:**